

Produttore di Specialità Chimiche per l'industria Alimentare e Farmaceutica – Nord-Italia

Manufacturer of Chemical Specialties for Food and Pharmaceutical Industries – Northern Italy

REF: ITA-C09-020327

Vendita azienda



Azienda in Vendita – Business for Sale

Piccola azienda storica nella produzione e distribuzione di specialità chimiche per l'industria alimentare e farmaceutica. L'azienda vanta una reputazione consolidata come fornitore affidabile di ingredienti funzionali e soluzioni tecniche per processi di conservazione, stabilizzazione e trattamento di materie prime. Sede produttiva di proprietà, con facilità logistica, collocata in posizione strategica nel Nord-Italia. Impianti modernamente attrezzati, comprensivi di reattori in acciaio inox, miscelatori dedicati, linee di confezionamento e aree di stoccaggio separate per sostanze solide e liquide. Know-how tecnico interno, con possibilità di sviluppo formulazioni su specifica del cliente. Clientela fidelizzata composta da primari operatori dell'industria alimentare, nutraceutica e farmaceutica – relazioni stabili e pluriennali. Processi documentati, con attenzione a qualità, sicurezza e conformità normativa (HACCP, food-grade & pharma-grade). Gestione manageriale efficiente, con personale qualificato e ottimizzazione operativa consolidata nel tempo. Marginalità interessanti e basso livello di indebitamento. Questa opportunità è rivolta esclusivamente ad operatori industriali del settore chimico o alimentare/farmaceutico, fondi di investimento con focus su PMI manifatturiere, gruppi esteri in cerca di accesso diretto al mercato italiano o di un hub produttivo strategico.

Small, long-established company specializing in the production and distribution of chemical specialties for the food and pharmaceutical industries. The company enjoys a solid reputation as a reliable supplier of functional ingredients and technical solutions for preservation, stabilization, and raw material treatment processes. It operates from a wholly owned production facility, strategically located in Northern Italy with easy logistical access. The plant is equipped with modern infrastructure, including stainless steel reactors, dedicated mixers, packaging lines, and separate storage areas for solid and liquid substances. The company has in-house technical know-how, with the capability to develop custom formulations based on client specifications. Its loyal customer base includes leading players in the food, nutraceutical, and pharmaceutical industries, with long-standing and stable relationships. The company follows documented ISO 9001 processes with a strong focus on quality, safety, and regulatory compliance (HACCP, food-grade & pharma-grade). It benefits from efficient managerial oversight, a qualified workforce, and operational optimization achieved over time. The business offers attractive profit margins and maintains a low level of debt. This target company is available only to industrial players in the chemical or food/pharmaceutical sectors, investment funds focused on manufacturing SMEs, or international groups seeking direct access to the Italian market or a strategic production hub.

Operazione Proposta – Transaction Proposed

La cessione avverrà mediante compravendita dell'intero capitale sociale. Intermediari astenersi.

The sale will take place through the transfer of the entire share capital. Intermediaries are kindly requested to refrain.

DETTAGLI

Categoria	Aziende Industriali e Tecnologiche
Segmento	Chimica e Petrochimica
Paese	Italia
Area	Nord-Italia
Regione	
Status giuridico	Società di Capitali
Anni di attività	
Fatturato	€ 1-5 milioni
Addetti	Undisclosed
Profittabilità	Buona
Indebitamento	Basso
Immobili di proprietà	SI, ci sono immobili di proprietà non inclusi nel prezzo di vendita
Partecipazioni di proprietà	No
Quota in vendita	100%
Prezzo richiesto	Undisclosed
Pagamento dilazionabile	No
Accompagnamento in ingresso	Si solo per breve periodo
Altre informazioni rilevanti	